

The background of the entire image is a grayscale photograph of an industrial plant, showing a complex network of pipes, walkways, and structural elements. A solid green vertical bar is positioned on the left side of the image, partially overlapping the industrial scene.

Powłoki przemysłowe

ECOLAK

Instrukcja doboru systemów farb i powłok do zastosowań profesjonalnych

Drodzy Klienci,

Z przyjemnością przedstawiamy niniejszą broszurę, która pomoże Państwu w wyborze właściwego systemu podłogowego. Stworzyliśmy ją dla Państwa wygody, w oparciu o nasze doświadczenie i wiedzę zawodową. Mamy nadzieję, że zawarte w niej przydatne informacje umożliwią Państwu dobranie spośród naszych produktów najbardziej odpowiednich do danego celu, warunków środowiskowych i eksploatacyjnych, które w najwyższym stopniu spełnią Państwa oczekiwania.

Zalecamy uważne przeczytanie niniejszej instrukcji.

Kierując się zawartymi tutaj wskazówkami będą Państwo w stanie wybrać z oferty naszej firmy te produkty, które najlepiej sprawdzą się w danych warunkach środowiskowych i infrastrukturalnych, odpowiednie pod względem właściwości chemicznych i fizycznych. Aby uzyskać najlepsze wyniki, należy wziąć pod uwagę wszystkie czynniki oraz właściwości przedmiotów do powlekania. W opisie każdego produktu można znaleźć jego podstawową charakterystykę: przeznaczenie, wymagania środowiskowe, wymagania względem przygotowania powierzchni, opis systemu powlekania, nazwy komponentów, warstwy aplikacyjne, wymaganą grubość powłoki, połysk i odcień.

Główne terminy w tabeli dotyczące wyboru zalecanego systemu powłok:

- Środowisko nisko-korozyjne: suche powietrze bez zanieczyszczeń przemysłowych, z dala od wybrzeża morskiego, brak podatności na działanie soli i chemikaliów.
- Środowisko średnio-korozyjne: środowisko miejskie, przemysł lekki, bliskość wybrzeża morskiego, stosunkowo niewielki udział gazów kwaśnych, chlorków, dwutlenku siarki.
- Środowisko wysoko-korozyjne: lokalizacja na wybrzeżu, środowisko przemysłowe, wilgotność, sól, przemysł chemiczny.
- Środowisko silnie-korozyjne: agresywne środowisko przemysłowe, długotrwałe narażenie na działanie chemikaliów, wysoka wilgotność, środowisko kwasów przemysłowych.
- Nasi specjaliści są zawsze gotowi zapewnić Państwu profesjonalne wsparcie i porady przy wyborze systemów powłok i farb.

Zalecenia na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma „Ecolak” nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi i zgodnie z wytycznymi firmy „Ecolak”.

Dodatkowe informacje można znaleźć na naszej stronie internetowej: www.ecolak.eu

Spis treści

Certyfikowany system powlekania Norsok M501 - do ciężkich konstrukcji, o trwałości powyżej 15 lat.....	1
System powlekania izolacyjnego „MEGATHERM”	2
System powlekania ciężkich konstrukcji: rurociągów, zewnętrznych ścian kontenerów/zbiorników. Zaprojektowany dla środowisk silnie korozyjnych	3
System powlekania ciężkich konstrukcji: rurociągów, zewnętrznych ścian kontenerów/zbiorników. Zaprojektowany dla środowisk silnie korozyjnych i zakładów chemicznych	4
System powlekania ciężkich konstrukcji: rurociągów, zewnętrznych ścian kontenerów/zbiorników. Zaprojektowany dla środowisk wysoko-korozyjnych.....	5
System powlekania ciężkich konstrukcji: wewnętrznych ścian zbiorników, podłóg, itp. Odporność na agresywne chemikalia.....	6
System powlekania ciężkich konstrukcji: wewnętrznych ścian zbiorników, podłóg, itp. Odporność na kwasy i sól.....	7
System powlekania ciężkich konstrukcji: wewnętrznych ścian zbiorników, podłóg, itp.....	8
System powlekania ciężkich konstrukcji: kontenerów/zbiorników, rurociągów - naziemnych i podziemnych	9
System powlekania ciężkich konstrukcji: kontenerów/zbiorników, rurociągów - naziemnych i podziemnych. Na bazie wody	10
System powlekania ciężkich konstrukcji. Zaprojektowany do środowisk wysoko-korozyjnych	11
System powlekania ciężkich konstrukcji: rurociągów (kominów), pieców, stali grzewczej.....	12
System powlekania lekkich konstrukcji: balustrad, słupów, krat. Malowanie bezpośrednie.....	13
System powlekania lekkich konstrukcji: balustrad, słupów, krat. Malowanie bezpośrednie. Na bazie wody	14
System powlekania lekkich konstrukcji: rurociągów, balustrad, słupów.	15
System powlekania lekkich konstrukcji: rurociągów, balustrad, słupów.	16
System powlekania basenów pływackich i zbiorników wody	17
Instrukcje i uwagi.....	18

Certyfikowany system powlekania Norsok M501 - do ciężkich konstrukcji, o trwałości powyżej 15 lat

Podłoże: konstrukcja stalowa

Środowisko: C5 I/M (według normy ISO12944-2:1988). Bardzo wysoka korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: system Norsok M501 posiada certyfikat długotrwałej odporności i trwałości na przestrzeni lat

Trwałość: powyżej 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - żywotność do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni: czyszczenie strumieniowo-ścierne pod normę Sa2.5 BS EN ISO 8501-1:2007; zwyczajowo w zakresie 50-75 mikronów

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m2
EPOMARIN 690 S, bogaty w cynk SSPC	1	64%±2%	60 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-10%	≈ 10
EPOXAL HB 10-41	2	98%±2%	210 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-10%	≈ 3,5
EPOGLASS PU	3	65%±2%					
		w zależności od odcienia	50-60 µm	24 godziny	114	5%-10%	≈ 10
Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 330 µm							

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, „trwałość” nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.

System powlekania izolacyjnego „MEGATHERM”



Podłoże: konstrukcja stalowa

Środowisko: C5 I/M (według normy ISO12944-2:1988). Bardzo wysoka korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: powłoka izolacyjna nakładana natryskowo, idealna dla przemysłu ciężkiego

Trwałość: 5 - 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - trwałość do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni: czyszczenie strumieniowo-ścierne pod normę Sa2.5 BS EN ISO 8501-1:2007; zwyczajowo w zakresie 50-75 mikronów

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m2
EPOXAL 20-40/60	1	55±2% w zależności od odcienia	50 µm	8-24 godzin	woda	-	≈ 12
MEGATHERM	2	80%±2%	800 µm	6 godzin	woda	-	≈ 1
MEGATHERM	3	80%±2%	800 µm	6 godzin	woda	-	≈ 1
Aqua Glass WB	4	45%±2%	50 µm	24 godziny	114	-	≈ 8
Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 1700 µm (grubość powłoki izolacyjnej zależy od wymagań technicznych lub specyfiki danego elementu konstrukcyjnego)							

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, trwałość nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.



System powlekania dla ciężkich konstrukcji: rurociągów, zewnętrznych ścian kontenerów/zbiorników. Zaprojektowany do środowisk silnie korozyjnych

Podłoże: konstrukcja stalowa / stal ocynkowana

Środowisko: C5 I/M (według normy ISO12944-2:1988). Bardzo wysoka korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: system epoksydowy/PU o doskonałej odporności na korozję i promieniowanie UV

Trwałość: 5 - 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - trwałość do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni: ST3 zgodnie z wykładnią normy SIS 055900 lub SSPC-SP2/SP3

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m2
EPOXAL 10-40 AL	1	70%±2%	100 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-15%	≈ 7
EPOXAL 10-40 AL	2	70%±2%	150 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-15%	≈ 4,8
EPOGLASS PU	3	65%±2% w zależności od odcienia	50 µm	24 godziny	114	10%-15%	≈ 12
Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 300 µm							

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, trwałość nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.

System powlekania ciężkich konstrukcji: rurociągów, zewnętrznych ścian kontenerów/zbiorników. Zaprojektowany dla środowisk silnie korozyjnych i zakładów chemicznych.



Podłoże: Konstrukcja stalowa

Środowisko: C5 I/M (według normy ISO12944-2:1988). Bardzo wysoka korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: ochrona antykorozyjna i przed promieniowaniem UV

Trwałość: 5 - 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - trwałość do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni: czyszczenie strumieniowo-ścierne pod normę Sa2.5 BS EN ISO 8501-1:2007; zwyczajowo w zakresie 50-75 mikronów

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m2
EPOXAD HB 500/9	1	55%±2%	100 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-15%	≈ 7
EPOXAL HB 10-41	2	70%±2%	150 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-15%	≈ 4,8
EPOGLASS SP	3	65%±2% w zależności od odcienia	50 µm	24 godziny	114	10%-15%	≈ 12

Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 300 µm

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, trwałość nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.



System powlekania ciężkich konstrukcji: rurociągów, zewnętrznych ścian kontenerów/zbiorników. Zaprojektowany do środowisk wysoce korozyjnych.

Podłoże: Konstrukcja stalowa / stal ocynkowana

Środowisko: C5 I/M (według normy ISO12944-2:1988). Wysoka korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: system epoksydowy/SP o doskonałej odporności na korozję i promieniowanie UV

Trwałość: powyżej 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - żywotność do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni: ST3 zgodnie z wykładnią normy SIS 055900 lub SSPC-SP2/SP3

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m2
EPOXAL 10-40 AL	1	70%±2%	75 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-15%	≈ 9
EPOXAL 10-40 AL	2	70%±2%	75 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-15%	≈ 9
EPOGLASS SP	3	65%±2% w zależności od odcienia	50 µm	24 godziny	114	10%-15%	≈ 10
Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 200 µm							

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, trwałość nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.

System powlekania ciężkich konstrukcji: wewnętrznych ścian zbiorników, podłóg, itp. Odporność na agresywne chemikalia.



Podłoże: Konstrukcja stalowa

Środowisko: C5 I/M (według normy ISO12944-2:1988). Bardzo wysoka korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: System epoksydowy Novolac do ochrony antykorozyjnej i odporności chemicznej; doskonały do zewnętrznych powłok zbiorników olejowych; bezrozpuszczalnikowy

Trwałość: powyżej 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - żywotność do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni czyszczenie strumieniowo-ściernie pod normę Sa2.5 BS EN ISO 8501-1:2007; zwyczajowo w zakresie 50-75 mikronów

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m2
EPOMARIN 400S	1	50%±2%	50 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-15%	≈ 11
EPOXAL 10-88 stripe coat*	2		60 µm		116	5%-10%	
EPOXAL 10-88 SLN NOVOLAC	3	95%±2%	250 µm	12-36 godzin	116	5%-10%	≈ 3,8
EPOXAL 10-88 stripe coat*	4		60 µm		116	5%-10%	
EPOXAL 10-88 SLN NOVOLAC	5	95%±2%	250 µm	12-36 godzin	116	5%-10%	≈ 3,8

Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 550 µm

* Uwaga: aby uzyskać pełną grubość warstwy, należy powlec spoiny (STRIPE COAT).

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, trwałość nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.

System powlekania ciężkich konstrukcji: wewnętrznych ścian zbiorników, podłóg, itp. Odporność na kwasy i sól.

Podłoże: Konstrukcja stalowa

Środowisko: C5 I/M (według normy ISO12944-2:1988). Bardzo wysoka korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: System epoksydowy winyloestrowy zapewnia doskonałą odporność chemiczną i ochronę mechaniczną w warunkach bardzo wysokiej korozyjności.

Trwałość: powyżej 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - żywotność do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni: czyszczenie strumieniowo-ścierne pod normę Sa2.5 BS EN ISO 8501-1:2007; zwyczajowo w zakresie 50-75 mikronów

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m2
EPOMARIN 400/S	1	50%±2%	50 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-15%	≈ 11
CHEMOSTAR R-509 stripe coat*	2		60 µm		116	do 5%	
CHEMOSTAR R-509	3	96%±2%	250 µm	12-24 godzin	116	do 5%	≈ 3,8
CHEMOSTAR R-509 stripe coat*	4		60 µm		116	do 5%	
CHEMOSTAR R-509	5	96%±2%	250 µm	12-24 godzin	116	do 5%	≈ 3,8
Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 550 µm							

* Uwaga: aby uzyskać pełną grubość warstwy, należy powlec spoiny (STRIPE COAT).

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, trwałość nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.

System powlekania ciężkich konstrukcji: wewnętrznych ścian zbiorników, podłóg, itp.

Podłoże: Konstrukcja stalowa

Środowisko: C5 I/M (według normy ISO12944-2:1988). Bardzo wysoka korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: system epoksydowy bezrozpuszczalnikowy, idealny do powlekania wewnętrznego.

Trwałość: powyżej 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - żywotność do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni: czyszczenie strumieniowo-ściernie pod normę Sa2.5 BS EN ISO 8501-1:2007; zwyczajowo w zakresie 50-75 mikronów

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m2
EPOMARIN 400/S	1	50%±2%	50 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-15%	≈ 11
EPOXAL 10-31 stripe coat*	2		60 µm		116	5%-10%	
EPOXAL 10-31 SL-HB	3	98%±2%	250 µm	12-24 godzin	116	5%-10%	≈ 3,85
EPOXAL 10-31 stripe coat*	4		60 µm		116	5%-10%	
EPOXAL 10-31 SL-HB	5	98%±2%	250 µm	12-24 godzin	116	5%-10%	≈ 3,85
Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 550 µm							

* Uwaga: aby uzyskać pełną grubość warstwy, należy powlec spoiny (STRIPE COAT).

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, trwałość nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.

System powlekania ciężkich konstrukcji: kontenerów/zbiorników, rurociągów - naziemnych i podziemnych.

Podłoże: Konstrukcja stalowa / stal ocynkowana

Środowisko: C5 I/M (według normy ISO12944-2:1988). Bardzo wysoka korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: Masa epoksydowa tolerancyjna powierzchniowo, w 100% stała, o doskonałych właściwościach chemicznych i mechanicznych

Trwałość: 5 - 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - trwałość do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni: ST3 zgodnie z wykładnią normy SIS 055900 lub SSPC-SP2/SP3

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m2
EPOXAL 3-10 SL-EM	1	98%±2%	100 µm	10-24 godzin	116	5%-10%	≈ 9,5
EPOXAL 3-10 SL-EM	2	98%±2%	100 µm	10-24 godzin	116	5%-10%	≈ 9,5
EPOXAL 3-10 SL-EM	3	98%±2%	100 µm	10-24 godzin	116	5%-10%	≈ 9,5
Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 300 µm							

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, trwałość nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.

System powlekania ciężkich konstrukcji: kontenerów/ zbiorników, rurociągów - naziemnych i podziemnych. Na bazie wody.



Podłoże: Konstrukcja stalowa / stal ocynkowana

Środowisko: C3 - C4 (według normy ISO12944-2:1988). Średnia i wysoka korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: Masa epoksydowa tolerancyjna powierzchniowo, w 100% stała, o doskonałych właściwościach chemicznych i mechanicznych

Trwałość: 5 - 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - trwałość do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni: obróbka strumieniowo-ścierna z zastosowaniem niemetalicznego materiału ściernego; profil powierzchni zwyczajowo w zakresie 20-30 mikronów

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m2
EPOMARIN 660WB	1	98%±2%	100 µm	90 min	woda	-	≈ 10
AQUA GLASS WB	2	98%±2%	100 µm	90 min	woda	-	≈ 8
Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 200 µm							

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, trwałość nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.

System powlekania ciężkich konstrukcji. Zaprojektowany do środowisk wysoko-korozyjnych.

Podłoże: Stal ocynkowana

Środowisko: C4 - C5 I/M (według normy ISO12944-2:1988). Wysoka i bardzo wysoka korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: Charakterystyka systemu: system epoksydowy/PU o doskonałej odporności na korozję i promieniowanie UV

Trwałość: powyżej 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - żywotność do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni: obróbka strumieniowo-ścierna z zastosowaniem niemetalicznego materiału ściernego; profil powierzchni zwyczajowo w zakresie 20-30 mikronów

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m2
EPOMARIN 400/S	1	50%±2%	50 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-15%	≈ 10
EPOXAL 10-41 HB	2	70%±2%	150 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-15%	≈ 4,6
EPOGLASS SP	3	65%±2% w zależności od odcienia	50 µm	24 godziny	116	10%-15%	≈ 10
Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 250 µm							

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, trwałość nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.

System powlekania ciężkich konstrukcji: rurociągów (kominów), pieców, stali grzewczej



Podłoże: Stal ocynkowana

Środowisko: C5 I/M (według normy ISO12944-2:1988). Bardzo wysoka korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: odporność cieplna do 450 °C.

Trwałość: 5 - 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - trwałość do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni: czyszczenie strumieniowo-ściernie pod normę Sa2.5 BS EN ISO 8501-1:2007; zwyczajowo w zakresie 50-75 mikronów

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m2
Krzemian cynku nieorganicznego	1	79%±2%	75 µm	12 godzin - 90 dni	108	5%-15%	≈ 8,7
SILICONE ALUMINIUM 1205 X	2	40%±2%	25 µm	6 godzin	102	5%	≈ 12
SILICONE ALUMINIUM 1205 X	3	40%±2%	25 µm	6 godzin	102	do 5%	≈ 12
Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 125 µm							

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, trwałość nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.



System powlekania lekkich konstrukcji: balustrad, słupów, krat. Malowanie bezpośrednie.

Podłoże: Konstrukcja stalowa / stal ocynkowana

Środowisko: C3 (według normy ISO12944-2:1988). Średnia korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: wielowarstwowy system jednoskładnikowy do lekkich konstrukcji

Trwałość: 5 - 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - trwałość do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni: obróbka strumieniowo-ścierna z zastosowaniem niemetalicznego materiału ściernego; profil powierzchni zwyczajowo w zakresie 20-30 mikronów

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m ²
METALLIC	1	50%±2%	50 µm	24 godziny	102	5%-15%	≈ 10
METALLIC	2	50%±2%	50 µm	24 godziny	102	5%-15%	≈ 10
Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 100 µm							

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, trwałość nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.

System powlekania lekkich konstrukcji: balustrad, słupów, krat. Malowanie bezpośrednie. Na bazie wody.

Podłoże: Konstrukcja stalowa / stal ocynkowana

Środowisko: C3 (według normy ISO12944-2:1988). Średnia korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: wielowarstwowy, jednoskładnikowy system powłok do stosowania jako podkład lub powłoka wierzchnia przy malowaniu metalu, ocynkowanego aluminium i betonu.

Trwałość: 5 - 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - trwałość do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni: obróbka strumieniowo-ścierna z zastosowaniem niemetalicznego materiału ściernego; profil powierzchni zwyczajowo w zakresie 20-30 mikronów

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m2
METALLIC WB	1	50%±2%	50 µm	24 godziny	102	5%-15%	≈ 10
METALLIC WB	2	50%±2%	50 µm	24 godziny	102	5%-15%	≈ 10

Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 100 µm

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, trwałość nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.

System powlekania lekkich konstrukcji: rurociągów, balustrad, słupów.

Podłoże: Konstrukcja stalowa

Środowisko: C3 (według normy ISO12944-2:1988). Średnia korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: system epoksydowy/SP o doskonałej odporności na korozję i promieniowanie UV

Trwałość: 5 - 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - trwałość do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni: czyszczenie strumieniowo-ściernie pod normę Sa2.5 BS EN ISO 8501-1:2007; zwyczajowo w zakresie 50-75 mikronów

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m2
EPOXOD HB 500/9	1	55%±2%	50 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-15%	≈ 11
EPOXOD HB 500/9	2	55%±2%	50 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-15%	≈ 11
	3	65%±2%			114		
EPOGLASS SP		w zależności od odcienia	50 µm	24 godziny		10%-15%	≈ 10
Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 150 µm							

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, trwałość nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.

System powlekania lekkich konstrukcji: rurociągów, balustrad, słupów.



Podłoże: Konstrukcja stalowa

Środowisko: C4 (według normy ISO12944-2:1988). Wysoka korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: system epoksydowy/SP o doskonałej odporności na korozję i promieniowanie UV

Trwałość: 5 - 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - trwałość do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni: obróbka strumieniowo-ścierna z zastosowaniem niemetalicznego materiału ściernego; profil powierzchni zwyczajowo w zakresie 20-30 mikronów

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m2
EPOMARIN 400/S	1	50%±2%	50 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-15%	≈ 9
EPOMARIN 400/S	2	50%±2%	50 µm	12 godzin - 90 dni	116	5%-15%	≈ 9
EPOGLASS SP	3	65%±2% w zależności od odcienia	50 µm	24 godziny	114	10%-15%	≈ 10
Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 150 µm							

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, trwałość nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.



System powlekania basenów pływackich i zbiorników wody.

Podłoże: Konstrukcja stalowa / stal ocynkowana

Środowisko: C4 (według normy ISO12944-2:1988). Wysoka korozyjność - środowisko morskie i przemysłowe

Charakterystyka systemu: system epoksydowy do malowania, powlekania i konserwacji basenów pływackich i zbiorników wody.

Trwałość: powyżej 15 lat (zgodnie z wykładnią normy ISO12944-2:1988) - żywotność do pierwszej poważniejszej konserwacji *

Przygotowanie powierzchni: obróbka strumieniowo-ścierna z zastosowaniem niemetalicznego materiału ściernego; profil powierzchni zwyczajowo w zakresie 20-30 mikronów

Element systemu	Nr warstwy	Zawartość części stałych (%)	Grubość suchej warstwy (w mikronach)	Czas schnięcia min./maks. (gotowość na kolejną warstwę)	Rozpuszczalnik		Pokrycie l/m2
EPOMARIN S/400	1	50%±2%	50 µm	16 godzin	116	5%-15%	≈ 10
EPOXAL 10-31 SL EM	2	98%±2%	100 µm	12-24 godzin	116	5%-10%	≈ 9
EPOXAL 10-31 SL EM	3	98%±2%	100 µm	12-24 godzin	116	5%-10%	≈ 9
Całkowita grubość suchej warstwy (w mikronach): 250 µm							

Należy pamiętać, że korzystanie z produktów „Ecolak” wymaga ścisłego przestrzegania instrukcji zawartych na ostatniej stronie.

* Zalecenia przedstawione na niniejszej stronie opierają się wyłącznie na teoretycznych obliczeniach laboratoryjnych, dostarczają ogólnych informacji i stanowią wstępną podstawę do wyboru właściwego systemu powłok. Pochodzące z terenu dane praktyczne, takie jak przygotowanie powierzchni, ilość i grubość nakładanych warstw, warunki atmosferyczne i środowiskowe, mają wpływ na wytrzymałość powłoki. Firma Ecolak nie ponosi odpowiedzialności za systemy, które nie są wdrażane zgodnie z danymi/instrukcjami technicznymi oraz zgodnie z wytycznymi Ecolak.

** Zgodnie z normą ISO12944, trwałość nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.

Instrukcje i uwagi



- Wszystkie poniższe informacje odnoszą się do każdego produktu / systemu i muszą być bezwzględnie przestrzegane. Firma „Ecolak” nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku nieprzestrzegania instrukcji zawartych w niniejszym dokumencie.
- Prosimy o zapoznanie się z instrukcją bezpieczeństwa w karcie charakterystyki produktu
- Prosimy o zapoznanie się z instrukcją na opakowaniu produktu.
- Nie należy malować konstrukcji w przewidywanym okresie opadów deszczu, gdyż może to prowadzić do niepełnego wyschnięcia powłoki.
- Powlekanie konstrukcji metalowych powinno odbywać się w temperaturze 10-50°C
- Nie malować w temperaturze poniżej 10°C i wilgotności powyżej 85%
- Proces powlekania powinien przebiegać w temperaturze co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.
- Wszystkie podane grubości są wartościami nominalnymi, jak określono w normie ISO 12944-5.
- Przy malowaniu konstrukcji metalowych podany czas schnięcia pomiędzy warstwami jest obliczany dla metalu w przedziale temperatur 10-50°C
- W przypadku innych zakresów temperatur prosimy o kontakt.
- Nanosząc powłokę należy upewnić się, że powietrze jest wolne od oleju i wody
- Podczas nanoszenia powłoki warunki natryskiwania (wiatr, odległość od pistoletu itp.) powinny być dostosowane tak, aby maksymalnie zmniejszyć nadciśnienie.
- Wszystkie farby / powłoki są przeznaczone wyłącznie do użytku profesjonalnego.
- Nie stosować materiałów, które nie zostały zarekomendowane przez firmę „Ecolak” na piśmie.
- Zaleca się prowadzenie rejestru pracy, uwzględniającego warunki środowiskowe (temperatura, wilgotność, itp.), przygotowanie powierzchni, materiały, proporcje mieszania, przygotowanie i aplikację, grubość, czas schnięcia itp.
- „Ecolak” nie świadczy usług w zakresie nadzoru / kontroli. Firma może przeprowadzić instruktaż dla klientów i wykonawców.
- Zgodnie z normą ISO12944, „trwałość” nie może być zagwarantowana na konkretny okres czasu i powinna być traktowana jako obowiązująca do pierwszej większej konserwacji powłoki.
- Powlekana konstrukcja stalowa powinna być chroniona, aby zapobiec długotrwałemu kontaktowi z wodą (powstawanie kałuż)
- Ze względu na utrudniony dostęp, aby uzyskać pełną grubość warstwy, należy powlec krawędzie i spoiny STRIPE COAT. Nałożyć dodatkową warstwę STRIPE COAT o minimalnej grubości warstwy suchej 60 µm. Nakładanie warstwy STRIPE COAT odbywa się po 16-24 godzinach od wyschnięcia poprzedniej warstwy. Nakładanie następnej warstwy na warstwę STRIPE COAT odbywa się po 1-2 godzinach.
- W przypadku pytań natury technicznej prosimy o kontakt z naszym działem technicznym: + 48 794 311 829

Powłoki przemysłowe

Ecolak Sp. z o.o.
ul. Grabiszyńska 241
53-234 Wrocław

www.ecolak.eu

+48 794 311 829